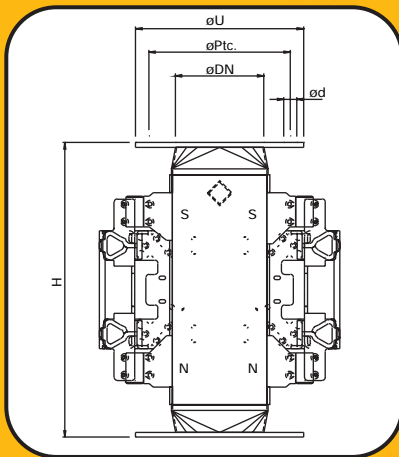


AUBENPOLMAGNETE



STANDARD-AUßENPOLMAGNETE



Außenpolmagnete sind zum Herausfiltern größerer Eisenteile bestimmt. Der Vorteil dieses Systems liegt darin, dass das Produkt frei durchfallen kann, ohne dass eine Brückenbildung auftritt. Außenpolmagnete können sowohl mit sehr starken Neoflux®-Fangmagnete als auch mit Ferroxdure-Magnete ausgerüstet sein. Mittels der Edelstahl-Reinigungsplatte (Extraktorplatte) können die Magnete im Handumdrehen gereinigt werden.

Aufbau

Zwei starke Magnetplatten sind gegen ein Gehäuse aus rostfreiem Stahl montiert. Das Produkt kann dort frei vorbeiströmen. Die Eisenteile werden durch das starke Magnetfeld angezogen und an den Extraktorplatten festgehalten. Zur Reinigung wird die Tür geöffnet und die Extraktorplatte vom Magneten durch ein Scharnier abgeklappt. Das Magnetfeld wird unwirksam und die Eisenteile werden losgelassen. Sie fallen dann neben dem Magneten nach unten. Der Außenpolmagnet ist sowohl in Freifalleleitungen als auch in pneumatischen Transportleitungen einsetzbar. Auch in winklig verlaufenden Leitungen ist dieser Magnet äußerst wirkungsvoll.

Für die Recycling-, Kunststoff- und Tierfuttermittelindustrie enthält der Außenpol Ferroxdure - Magnete, die grobe Eisenteile aus dem Materialfluss entfernen. Für die Pharma- und Ernährungsindustrie ist der Magnet mit Neodymium-Eisen-Bor-(Neoflux®)-Magnete ausgerüstet, die sehr feine Eisenteilchen abfangen. Das Gehäuse ist vollkommen glatt und die Schweißnähte sind nachbehandelt, so dass kein Nährboden für Bakterien entstehen kann. Beide Ausführungen finden häufig Anwendung in Füllleitungen oder beim Befüllen von Silos.

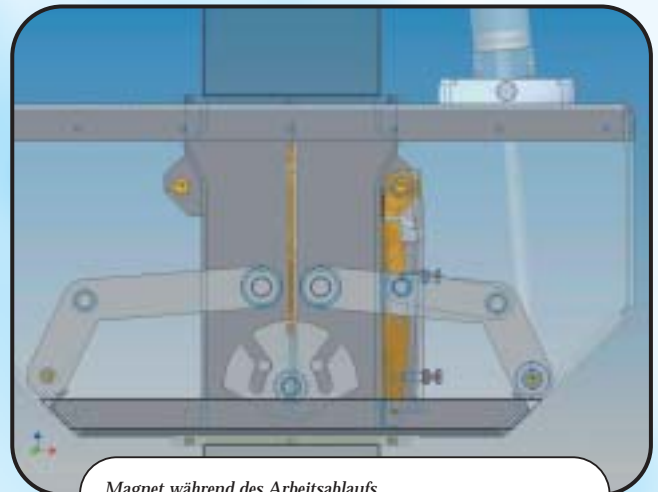
Type	$\varnothing DN$	H	$\varnothing Stc$	Nr of holes	$\varnothing d$	$\varnothing U$	Capacity
SPBP010101	100	400	180	8x	18	220	8m ³ /hr
SPBP015101	150	500	240	8x	22	285	28m ³ /hr
SPBP020101	200	600	295	8x	22	340	70m ³ /hr
SPBP025101	250	700	350	12x	22	395	100m ³ /hr
SPBP030101	300	800	400	12x	22	445	150m ³ /hr

AUTOMATISCH REINIGENDE AUßENPOLMAGNETE

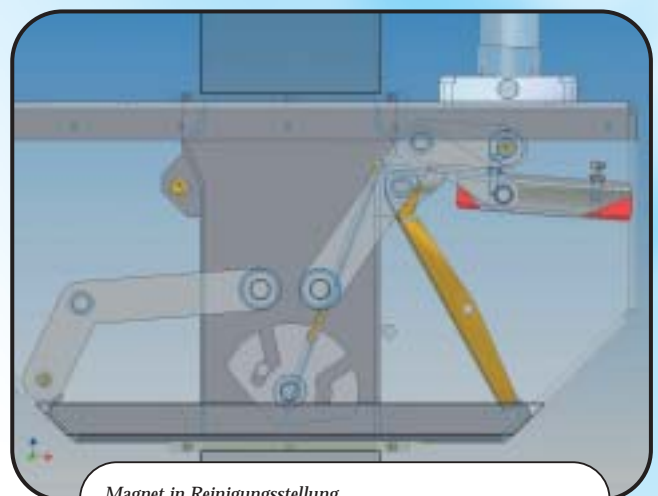
Das Prinzip der sich automatisch reinigenden Außenpolmagnete ist gleich dem der manuell zu reinigenden Außenpolmagnete. Lediglich sorgt hier eine pneumatische Steuerung für die Reinigung. Ein bedeutender Vorteil ist auch, dass die Reinigung ohne Unterbrechung des Produktflusses erfolgt. Während der Reinigung wird der Durchlaß halbiert.

Reinigung

In der Mitte des Gehäuses ist eine Klappe. Die Klappe versperrt eine Seite des Gehäuses. Der Magnet auf der abgesperrten Seite kann dann ohne Produktverlust gereinigt werden. Die Reinigung wird durch eine pneumatische Steuerung eingeleitet. Der Zylinder schiebt den Magneten mit einer Extraktorplatte fort. Die Platte wird aufgehalten und der Magnet schwenkt weiter. Der Abstand zwischen dem Magneten und dem Eisen vergrößert sich derart, dass das Eisen nach unten fällt. Danach schließen sich der Magnet und der Extraktor wieder und die Klappe kehrt in die Mittelstellung zurück.



Magnet während des Arbeitsablaufs.



Magnet in Reinigungsstellung.

Ausführung

Die Einheit ist in drei Standardmaßen lieferbar.

BB 400 Ein-/Auslauf 300 x 400 mm

BB 800 Ein-/Auslauf 300 x 800 mm

BB1000 Ein-/Auslauf 300 x 1000 mm

Für die Steuerung ist ein 6-Bar-Luftanschluss nötig und es muss ein Anschlussignal von 24V DC gegeben sein.

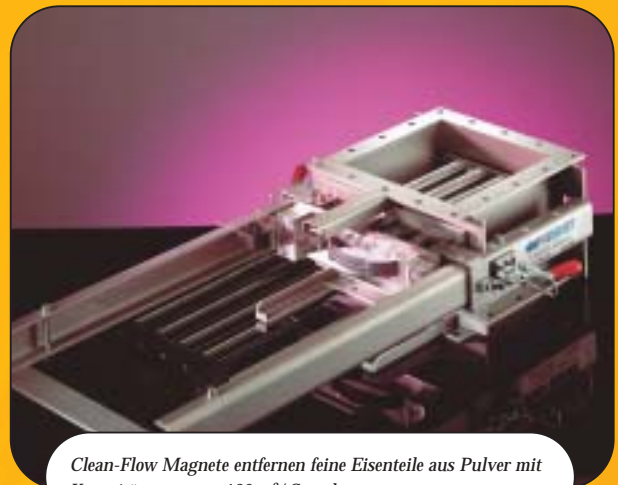
Wichtig: Während der Reinigung steht lediglich die Hälfte des Durchlasses zur Verfügung. Die Reinigung dauert ca. 20 Sekunden.



Eisenteile aus Pulver und Granulat werden von Permanent- und Elektro Röhrmagneten bis zu einer Kapazität von 550 m³/Stunde entfernt.



Kaskade Magneten entfernen große Eisenteile aus Pulver und Granulat bis zu Kapazitäten von 225 m³/ Stunde.



Clean-Flow Magnete entfernen feine Eisenteile aus Pulver mit Kapazitäten von ca. 120 m³/ Stunde.



Metalldetektoren entfernen Nicht-Eisen-Teile aus diversen Materialflüssen mit Kapazitäten von 550 m³/ Stunde.

Teamwork zwischen drei Unternehmensdivisionen

Hinter der Goudsmit-Gruppe stehen ihre Divisionen, denen jeweils unterschiedliche Disziplinen angehören. Sie stehen Ihnen Magnetfragen sachkundig zu beantworten.



ISO gecertificeerd:
Nr. 653438

GOUDSMIT
magnetic systems

Postfach 18 5580 AA Waalre, Niederlande
Telefon +31 (0)40 221 32 83 Fax +31 (0)40 221 73 25 E-mail: systems@goudsmit-magnetics.nl
www.goudsmit-magnetics.nl
Büro Deutschland: Vogelsangerstraße 50 - D-58300 Wetter
Telefon 02335 - 68 19 06 Fax 02335 - 68 19 08 E-mail: w.vonderheydt@goudsmit-deutschland.de